Template for Proceedings (Subject)

John Quality\*　　Robert Robust\*\*

**Abstract**：□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

**Key Words**：aaaaa, bbbbb, ccccc, ddddd, eeeee, fffff, ggggg, hhhhh, quality engineering, Taguchi methods, S/N ratio

１．●●●●●●

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。

\*　☆☆☆☆ Laboratory，regular menber

\*\*　★★★★ University

2．●●●●●●

□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。

3．●●●●●●

3.1　▲▲▲▲▲▲

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

3.2　▲▲▲▲▲▲

3.2.1　▼▼▼▼▼▼

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

Table 1　◆◆◆◆◆◆

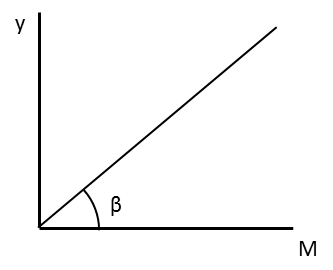


Fig.1 ◆◆◆◆◆◆

3.2.2　▼▼▼▼▼▼

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。

3.3　▲▲▲▲▲▲

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□。

4．●●●●●●

4.1　▲▲▲▲▲▲

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□。

4.2　▲▲▲▲▲▲

□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□

5．●●●●●●

□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

6．●●●●●●

□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□。

Acknowledgement

□□□□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□，□□□□□□□□□□□□□□□□□。

Refarences

1) Phadke,M.S.et al：Off-Line Quality Control in Integrated Circuit Fabrication using Experimantal Design，The Bell System Technical Journal,**62**, 5, (1983), pp.1273-1309

2) □□□□：□□□□□□□□□□□□，□□□□， □□， □□，(□□□□)，pp．□□-□□

3) □□□□：□□□□□□□□□□□□，□□□□， □□， □□，(□□□□)，pp．□□-□□

4) □□□□：□□□□□□□□□□□□，□□□□， □□， □□，(□□□□)，pp．□□-□□

5) □□□□：□□□□□□□□□□□□，□□□□， □□， □□，(□□□□)，pp．□□-□□