名	称	山梨県品質工学研究会	
代	表	会長 秋野 真志 (リバーエレテック株)副会長 田中 秀朗 (東京エレクトロンテクノロ	式会社)]ジーソリューションズ株式会社)
顧幹役	問事員	 ・顧問 増田 雪也 (増田技術事務所) ・顧問 長谷部 光雄 (のっぽ技研) ・顧問 田口 伸 (ASI) ・会計 春名 真人 (OBARA株式会社) ・会計監事 木下 義則 (リバーエレテック株式会社) ・総務幹事 熊坂 治 (株式会社産業革新研究所) ・幹事 木下 秀明 (テルモ株式会社) ・幹事 酒井 ー信 (FASFORD株式会社) ・幹事 中山 博之 (東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ株式会社) 	
会	員	・21名 (2018年4月現在)・会員の所属団体 テルモ(株)、リバーエレテック(株)など	
設	立	• 2008年5月23日	沿革
所 在 地 (活動場所)		山梨県工業技術センター 甲府市中央公民館、韮崎市民交流センター	・2007年 研究会設立準備・2008年 研究会発足・2009年 品質工学会より公認化
Н	Р	http://yqes.web5.jp/	・2009年 グループテーマ実施・2010年 ワインの品質予測研究
連縦	事務局:株式会社産業革新研究所担当:熊坂 治Mail: kumasaka@monodukuri.com		 2010年 ブイラの間質が周囲元 2011年 山梨初の4県合同研究会 2012年 企業の事例発表実施 2014年 初心者講習の実施

称

山梨県品質工学研究会

研究会 風景 (1)

事例及び文献研究 5件(昨年度実績)

- •事例発表
- 1.「貴金属のバレル研磨について」(毎回実施)

(産業技術センター 宮川)

- 2.「ダイボンダの機能概要とダイピックアップ安定化の取り組み」(ファスフォードテクノロジ 酒井)
- 3.「L12直交表を使った水晶振動子の洗浄方法検討」

(リバーエレテック 木下)

- •文献研究
- 4. 「研削加工の機能性評価における基本機能の検討」 (産業革新研究所 熊坂)

- 5.「身近にできる機能性評価(1)-MT法による画像自動判別(江末 良太, 矢野 宏, NMS研究会)」 (リバーエレテック ー橋)
- 輪講

例会にて田口玄一論説集3から特定の章をピックアップして議論。

- 1. 「安定性と再現性(1)・(2)」
- 2.「適応制御」
- 3.「車のスタート性能の事例」



品質工学研究会の概要 / 全国研究会活動展

名 称

山梨県品質工学研究会

研究会 風景 (2)

·講演 4件(昨年度実績)

1.「パラメータ設計のトピックと事例の紹介」(増田技術事務所 増田顧問)

2.「ASI 最近の品質工学動向」

(ASI 田口顧問)

3.「信頼性の考え方」

(のっぽ技研 長谷部顧問、オンライン講演)

4.「伊達政宗は宮城に何を残したか」

(品質工学会 代表理事·会長 谷本勲)

5.「地方研究会との連携強化のために」

(品質工学会 地方委員会·理事 上杉一夫)

