


名 称		北陸品質工学研究会	
代 表	<ul style="list-style-type: none"> ・会長 嘉指 伸一(嘉指技術品質研究所) ・副会長 浜田 真(近畿職業能力開発大学校), 水谷淳之介(富山高等専門学校), 佐々木 賢(株)トアロイ, 林 憲一(株)トアロイ, 慈道 圭司(株)松浦機械製作所 	 <p>嘉指会長</p>	
顧 問 幹 事 員	<ul style="list-style-type: none"> ・永久名誉顧問 故 田口 玄一先生 ・顧問 矢野 宏(株)応用計測研究所代表取締役社長), 塩崎 利平(塩崎商衡(株)), 玉村 都夫, 高田 賢治 ・幹事 志田穰太郎(株)トアロイ, 向出 保仁(株)トアロイ, 中西 貴志(EIZO(株)), 段 祐司(東洋ガスメータ(株)), 吉井 裕保(YKK(株)), 伊勢 大成(国際高等専門学校), 山本桂一郎(富山高等専門学校), 早川 幸弘(富山高等専門学校), 		
会 員	<ul style="list-style-type: none"> ・40名 (2018年4月現在) ・会員の所属団体・・・上記記載の企業のほか, 株式会社不二越, ホクショー株式会社, コマツNTC株式会社, 福井工業高等専門学校など 		
設 立	・1994年3月19日	沿革 <ul style="list-style-type: none"> ・1994年3月 第1回富山品質工学研究会を富山県工業技術センター(高岡)にて開催 ・2002年11月 北陸職業能力開発大学校にて10周年記念事業を開催 ・2004年9月1日 富山品質工学研究会より改称 ・2015年6月15日 会員企業である松浦機械製作所様が田口賞受賞 ・2017年10月 記念講演会を開催 ・2018年6月16日 第292回研究会を実施 	
所 在 地 (活動場所)	・会員企業持ち回り		
H P	・ https://sites.google.com/site/hokurikuqe/		
連 絡 先	<ul style="list-style-type: none"> ・事務局：富山高等専門学校射水キャンパス ・担当：山本桂一郎、早川幸弘 ・Mail：keichiro@nc-toyama.ac.jp hayakawa@nc-toyama.ac.jp 		

研究会について

開催日：毎月第3土曜日 9時～13時，その後昼食
2018年8月時点で294回開催
連続開催24年6ヶ月欠かさず開催

研究会のMottos：

- ✓ 自分たちの事例で発表する，講習会を行わない
- ✓ 一つのテーマを1時間程度かけて検討する

- 多数の学会論文賞，発表賞受賞
- 会員企業の工場見学，1泊研修会，合同研究会など交流イベントは楽しく



第292回北陸品質工学研究会：(株)松浦機械製作所にて（2018年6月16日）

北陸品質工学研究会関係者各賞受賞暦

(公財)精密測定技術振興財団 品質工学賞 論文賞

- 1994年度銀賞 パラメータ設計による自動はんだ工程の最適化 (Vol.1 No.3) (株)不二越 嘉指伸一/宮崎 勇
2011年度銀賞 茨城地方の地震発生のパターンの定量化と予測(1) -つくば地区の地震パターン- (Vol.18 No.2) 富山商船高等専門学校 早川幸弘/水谷 淳之介/山本桂一郎, 応用計測研究所(株) 鴨下隆志/矢野 宏
2011年度銀賞 標準化誤差を応用したRT法 -パターン距離を利用しない解析- (Vol.18 No.5) 日本大学 矢野耕也, 富山商船高等専門学校 早川幸弘, 応用計測研究所(株) 鴨下隆志
2018年度銀賞 プラズマ切断機用トーチにおけるノズル冷却のパラメータ設計 (Vol.25 No.4) コマツ産機(株) 高田伸浩, 近藤圭太, 山口義博, (株)小松製作所 細井光夫, 大谷敬司

品質工学会 ASI賞

- 2000年度 ON時とOFF時のエネルギー評価による旋削加工技術の開発と生産性向上 (Vol.7 No.4) (株)不二越 市川和愛/嘉指伸一/藤土盛嗣/住田典夫
2015年度 ソフトウェア開発における設計過程への品質工学的手法の導入 (Vol.22 No.6) (株)松浦機械製作所 前田敏男/武澤泰則/天谷浩一, 応用計測研究所(株) 矢野 宏

(一社)富山県経営者協会 品質工学賞

- 2009年度 機械加工セル生産システムにおける制御ソフトウェア評価の効率化 (Vol.16 No.4) (株)松浦機械製作所 前田敏男/天谷浩一, 東京電機大学 矢野 宏

(公財)精密測定技術振興財団品質工学賞 発表賞

- QES1999銀賞 ON時とOFF時のエネルギー評価による旋削加工技術の開発と生産性向上 (株)不二越 市川和愛/嘉指伸一/藤土盛嗣/住田典夫
QES2000銀賞 スピンドルの機能性評価に関する研究 (株)松浦機械製作所 玉村都夫 / 上村 誠 / 松浦勝俊, (財)日本規格協会矢野 宏
QES2007銀賞 耐フレット疲労皮膜のパラメータ設計 富山商船高等専門学校 水谷淳之介/早川幸弘, 沼津高等専門学校 西田友久, (株)川 邑研究所 川邑正広, ヤマハ発動機(株) 今岡 亮
QES2011金賞 ソフトウェア開発における設計過程への品質工学的手法の導入 (株)松浦機械製作所 前田敏男/武澤泰則/天谷浩一, 応用計測研究所 (株) 矢野 宏
QES2011銀賞 1刃1回転の切削電力評価を用いた粉末積層造形条件の最適化 (株)松浦機械製作所 天谷浩一/市村 誠/前田敏男, 応用計測研究所 (株) 矢野 宏
QES2015銀賞 「売れる機械を予測する」マーケティングへのMTシステム適用を考える 第3報 松浦機械製作所 天谷浩一/横田喜数/前田敏男, 応用計測研究所 矢野 宏
RQES2017S銀賞 「直彫り加工による大型超硬合金金型一貫製造技術の開発 -工具開発と最適加工-」 富山高等専門学校 山本桂一郎, (株)エイ・エム・シィ 若宮寛明, 富山高等専門学校 早川幸弘/飯田祐也/高崎雅志/梶谷理香, (株)エイ・エム・シィ 酒谷隆晴, (株)ノトアロイ 林 憲一

品質工学研究発表大会 実行委員長賞

- 2009年 中部・関東地方の地震予測の方法(2)富山商船高等専門学校 早川幸弘/水谷淳之介/山本桂一郎, 応用計測研究所(株) 鴨下隆志/矢野 宏

品質工学会 会長賞

- 2009年 省エネ発光体の評価方法の研究(第一報) 富山商船高等専門学校 市川伸彦/山本桂一郎/早川幸弘/水谷淳之介, (株)ハウステック 高田賢治/府和直子
2010年 超硬合金粉末のふるい工程における運転条件の最適化 (株)サン・アロイ 志田穰太郎/佐々木 賢

品質工学会 学生賞

- 2010年 省エネ発光体の評価方法の研究 -機能性材料の形成条件の最適化- 富山高等専門学校射水キャンパス 市川伸彦
2011年 画像による省エネ発光体の評価方法の研究 富山高等専門学校射水キャンパス 赤川龍之介

北陸品質工学研究会における議論の進め方

- 個別テーマ分析
- 出来るだけオープンに
(守秘義務あり)
- フラットな関係

目的

- ・ 何をしたいのか？

機能

- ・ はたらきは何か？

誤差

- ・ ばらつき要因は何か？

を徹底的に議論!!

- 北陸研究会では、具体的な実践から社内教育にいたるまで幅広く議論

まとめ

- これからも継続して研究会活動を実施していきます。
- 会員相互の協力で成り立つ運営を文化として根付かせていきます。
- 更なる発展について検討していきます。
- 会員企業と産官学の共同研究を積極的に実施していきます。

実践的技術者の育成のために、

⇒北陸品質工学研究会の活用を！

<https://sites.google.com/site/hokurikuqe/>
