

名 称	北海道タグチメソッド研究会	
代 表	<ul style="list-style-type: none"> <li>・手島 昌一 (アングトライ株式会社)</li> </ul>	
名誉顧問 幹 事 役 員	<ul style="list-style-type: none"> <li>・荒木 道郎 (荒木技研)</li> <li>・単 宏 宇 (シャンソンコンピュータ有限公司)</li> <li>・菊田 幸明 (IT plus Lab.)</li> </ul>	
会 員	<ul style="list-style-type: none"> <li>・7名 (2018年6月現在)</li> <li>・会員の所属団体・・・自動車関連企業、農業関連企業、IT関連企業</li> </ul>	
設 立	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1995年9月1日</li> </ul>	<b>沿革</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・1995年 設立</li> <li>・2001年 (株) ダイナックスにおいて、品質工学会企業交流会開催</li> <li>・本州で活躍中の品質工学専門家を招へいしてのセミナー開催</li> <li>・ネットを利用した遠隔地との研究会開催など、広い北海道での活動を推進</li> <li>・自動車関連企業、胡蝶蘭育成企業など、地場企業との技術開発</li> </ul>
所在地 (活動場所)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・〒061-1134 札幌市中央区北1条西3丁目 アングトライ (株)</li> </ul>	
H P	<ul style="list-style-type: none"> <li>・なし</li> </ul>	
連 絡 先	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アングトライ (株)</li> <li>・担当：手島 昌一</li> <li>・電話：011-219-5621</li> <li>・Mail：teshima@angletry.com</li> </ul>	



名 称	北海道タグチメソッド研究会
会の主旨	<ul style="list-style-type: none"> <li>・実問題を対象としたタグチメソッド的見地からの技術課題解決の議論</li> <li>・MTシステム発信基地となるべく、地場企業等と連携を進める 性能検査、外観検査、工程監視、時系列データ解析などを対象とする</li> <li>・ベテランー若手技術者の交流による新規情報入手および経験知の伝達・伝承</li> </ul>
主な活動イベント	<ul style="list-style-type: none"> <li>・定例会 隔月 1 回以上</li> <li>・ネットを活用した遠隔地間の情報交換</li> </ul>
活動概要	<ul style="list-style-type: none"> <li>・主に北海道の企業活動の中から課題を取り上げ、取り組んでいる</li> <li>・2015年度は赤平オーキッド（赤平市）の課題に取り組み、成果を挙げた</li> </ul> <p>これまで取り組んできた課題</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・切削条件の最適化と工具寿命の改善</li> <li>・太陽光発電の最適条件の解析</li> <li>・地震予測の研究（日本規格協会QRGとの連携）</li> </ul>
※入会に関して	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ネットを利用した遠隔地や道外からの参加も可能</li> <li>・技術課題を 1 つ以上持ってきてください（機密情報の部分は隠して構いません）</li> <li>・問合せ先・・・手島 昌一(teshima@angletry.com)</li> </ul>

テーマ

# 北海道タグチメソッド研究会

地震予測  
に関する  
研究

・QRG研究会、JESEAが取り組んでいる研究について意見交換や提案



日本の電子基準点の分布



電子基準点(北海道長沼町)

テーマ **北海道タグチメソッド研究会**

地震予測に関する研究

- ・週刊ポストに掲載 (2018.5)
- ・インドの科学雑誌Coordinates掲載 (2018.3)

