

申込要領

申込方法

申込書該当欄に必要事項を記入の上、FAX または郵便でお申込み下さい。
懇親会の参加は任意です。懇親会への参加はできません。
申込先：品質工学会 事務局
〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24
(財)日本規格協会内
TEL.03(3583)8234 FAX.03(3582)0698

参加費

正会員：10,000円 学生会員：3,000円
非会員：20,000円 学生非会員：6,500円
懇親会：6,000円

支払方法

銀行振込の場合は、下記の口座に振込をお願いします。
みずほ銀行 青山通支店 普通口座 1883944
口座名義：品質工学会(ヒンシツコウガクカイ)
銀行振込の場合は、個人名で請求書番号を記入のうえ、お振込下さい。
恐れ入りますが振込手数料は貴殿でご負担下さい。
現金書留の場合は、申込書と参加費を同封のうえ、お送り下さい。
送金額は申込書を参照して下さい。
入金後、当日欠席の場合でも返金はいたしません。後日、申込者本人に論文集をお送りいたします。

品質工学会
会員募集中!

品質工学会では、品質工学に興味をお持ちの方、品質工学の色々な情報を知りたいという方々のために会員を募集しております。いま加入して戴きますと、今年度の学会誌を入手できると共に、研究発表大会に会員価格で参加できます。

会費 正会員/年額8,000円+入会金2,000円
学生会員/年額3,000円+入会金1,000円

お申込みお問い合わせは下記事務局までお願いします。

【開催】2005年6月20日(月)・21日(火)

第13回

QES2005

品質工学研究発表大会

経営戦略を具現化する品質工学

正しい評価・正確な予測

大会会場 きゅりあん(品川区区民総合会館)(大会受付8階)
懇親会場 きゅりあん大会議室(6階)
主催 品質工学会
協賛 (社)計測自動制御学会 (社)自動車技術会 (社)精密工学会 (財)先端加工機械技術振興協会
中部品質管理協会 (社)電気学会 日刊工業新聞社 日本画像学会 (社)日本機械学会 (財)日本規格協会
(社)日本合成樹脂技術協会 (社)日本設計工学会 (社)プラスチック成形加工学会

QES2005 第13回品質工学研究発表大会 参加申込書

複数で申し込みのときはコピーしてご使用下さい。

2005年 月 日

(フリガナ)	氏名	会員・非会員 新規入会
氏名	殿	
会員No.	会員は、氏名、会員No.のみご記入下さい。 学会誌送付先に参加券・請求書を送付します。	

新規入会・非会員の方(含 協賛団体 個人会員)は以下の欄にご記入下さい。

自宅	住所	〒
	TEL/FAX	() / ()
勤務先	社名	
	所属	
勤務先	住所	〒
	TEL/FAX	() / ()
非会員 参加券送付先	勤務先 / 自宅 (希望する方を で囲んでください。)	
協賛団体名	会員番号	

品質工学会 事務局

〒107-8440 東京都港区赤坂4-1-24
(財)日本規格協会内
TEL.03(3583)8234 FAX.03(3582)0698

実行委員

50音順(敬称略)

- 実行委員長 / 原 和彦 品質工学会副会長
- 幹事 / 高木 春記 キヤノン(株)
- 事業部会 / 小池 昌義 (独)産業技術総合研究所
- 近岡 淳 (有)近岡技術経営研究所
- 豊島 隆之 日本板硝子(株)
- 山田 修 セイコーエプソン(株)
- 渡邊 泰行 いすゞ自動車(株)
- 実行委員 / 江末 良太 東京電機大学
- 小倉 都宏 コニカミノルタビジネステクノロジー(株)
- 神谷 一徳 三洋電機(株)
- 河住 真次 新電元工業(株)
- 北宮 健志 積水エンジニアリング(株)
- 近藤 隆幸 富士ゼロックス(株)
- 坂本慎太郎 日本オプネクスト(株)
- 坂本 雅基 花王(株)
- 佐藤 清悟 アルパインプレジジョン(株)
- 白川 智久 セイコーエプソン(株)
- 高松寛久雄 石川島播磨重工業(株)
- 田所 好則 (財)日本規格協会
- 中田 絢子 東京電機大学
- 長谷川邦雄 (株)リコー
- 林 良宏 富士ゼロックス(株)
- 三浦 進 日産自動車(株)
- 宮田 一智 ソニー(株)
- 本橋 勝実 オリオンバス(株)
- 地域委員 / 今泉 公夫 旭メディカル(株)
- 宇井 友成 アルプス電気(株)
- 金築 利旺 (株)あじかん
- 佐々木 賢 (株)サン・アロイ
- 中尾 誠仁 (株)ネオス
- 平野 雅康 コニカミノルタオプト(株)
- 事務局 / 中山 みち子 品質工学会

会場略図



研究発表大会へのお誘い..... 大会実行委員会

品質工学会は創立13年目を迎え、開発の効率化に向けて更なる新しい展開を図っています。

昨年は地震、津波、台風、大雨による災害の恐ろしさを実感した1年でした。また、自動車のリコールは相変わらず絶えませんし、企業のクレーム金額は増え続けています。機能や性能が高い商品を開発してもノイズに弱い製品は消費者の信用を失い、マーケットシェアの下落を招いてしまいます。品質工学を活用した評価(予測)技術がますます重要になってきました。

しかし、相変わらず科学的な現象解明や寿命試験による「もぐら叩き」が絶えません。市場におけるクレームは設計段階による評価技術の欠如が問題だと考えられます。品質工学ではこのようなことを予測して、技術開発や設計段階における機能性の評価で「見えない世界」を予測して「問題が起こる前に、問題を潰す」ということを合言葉に進めてきました。

今年のテーマは「経営戦略を具現化する品質工学」とし、サブテーマは「正しい評価・正確な予測」に決定いたしました。真のお客様主義を短期間に実現するために、CAEを活用して試作レス・試験レスで開発期間を短縮することが大切です。技術者がシステムを創造するときは、現状にとらわれない自由な発想が必要ですが、評価をするときは、顧客の立場に立った機能性の評価に徹することが大切です。本大会で発表されるテーマを通じて、企業や研究機関の技術開発に取り組む姿勢や戦略を読みとっていただければ幸いです。

田口玄一名誉会長の特別講演は「品質工学における技術(技術戦略)とは」と決まりました。先生は常日頃から、ものづくりマネジメント戦略の重要性を説いておられます。

会員はもちろん職場の皆様をお誘いの上、是非お越しください。大会実行委員一同、皆様の参加を心よりお待ちしております。

		大会	チェック	懇親会	チェック	小計(A)
一般	会員	10,000円		6,000円		円
	非会員	20,000円				
学生	会員	3,000円				
	非会員	6,500円				

協賛団体・個人会員を含みます。
該当する金額、及び懇親会に参加される方は各チェック欄に をご記入ください。
協賛団体個人会員は会員扱いとしますので、団体名、会員番号をご記入ください。
協賛団体名は本案内表紙に記載してあります。
大会参加と同時に入会を希望される方は、下記の品質工学会入会申込書にご記入ください。

合計金額(A+B)

円

合計金額を記入し、送金方法を で囲んでください。

送金方法(銀行振込・現金書留)

品質工学会入会申込書

(新規入会を希望される方のみ、ご記入ください)

会員の種類	(いずれかを で囲って下さい) 正会員 / 学生会員(年卒業)
年会費(B)	正会員 / 10,000円 (= 年額8,000円 + 入会金2,000円)
	学生会員 / 4,000円 (= 年額3,000円 + 入会金1,000円)
連絡先	(いずれかを で囲って下さい) 勤務先 / 自宅
推薦人氏名(学生会員に限る)	会員番号

請求書、振り込み用紙を送付しますので、期日までに振り込みをお願いします。
参加券、請求書および領収書等の送付先は、参加者本人に限らせていただきます。
参加券は事前にお送りいたします。参加券送付のない場合には直接会場へお越しください。

第13回

品質工学研究発表大会

経営戦略を具現化する品質工学
- 正しい評価・正確な予測 -

6月20日(月) 壇上発表：大ホール(きゅりあん8階) / 小ホール(きゅりあん1階)

大ホール 機械系 10:30~12:10	1	パラメータ設計によるインク供給安定化検討	毛利野 哲	(株)リコー
	2	シミュレーションによるエンジン排気流路形状の最適化	牧野 貴臣	日産自動車(株)
	3	遠心圧縮機のシミュレーションによる最適化の研究	江末 良太	東京電機大学
	4	内燃機関用ピストンのスラップ騒音に対する形状最適化	中田 輝男	(株)いすゞ中央研究所
大ホール MTシステム 13:30~14:45	5	マルチMTシステムによる照明ちらつき現象の研究	芝野 広志	コニカミルタビジネステクノロジーズ(株)
	6	MTシステムによる火災報知の研究	高橋 和仁	電気通信大学
	7	地震データの解析に関する研究(2) - 地震データの圧縮とMTA法による評価 -	五味 伸之	東京電機大学
小ホール 経営とQE 10:30~12:10	8	「論より成果」のゲリラ的品質工学 - 積水化学グループの品質工学展開事例 -	絹村 章	積水エンジニアリング(株)
	9	経営課題に対する品質工学からのアプローチ	近藤 史郎	(株)リコー
	10	開発・設計プロセス工学技術活用による開発・設計力強化活動	林 利弘	(株)日立製作所
	11	経営における品質工学の組織的利用の研究 - 各企業における推進方法から学ぶ -	吉澤 正幸	経営における品質工学研究委員会
小ホール 13:30~15:00	ミニシンポジウム 経営とQE			
大ホール 15:10~17:30	表彰式及び受賞記念講演:財団法人精密測定技術振興財団品質工学論文賞、ASI賞・貢献賞			

6月20日(月)ポスター発表(OS) 10:30~15:00 : イベントホールA・B・C・D・E(きゅりあん7階)

A会場 電気系 OS 10:30~11:50	12	CAEによるCMOSオペアンプ回路設計の最適化	菊地 孝二	アルプス電気(株)
	13	RCC電源開発	松本 卓也	新電元工業(株)
	14	通信用電源装置におけるEMI試験結果の比較および評価	飛田 善徳	新電元工業(株)
	15	整流器ユニット均等負荷分担回路の設計	呉 益東	新電元工業(株)
材料 OS 11:50~12:10	16	CAEによる高周波製品ロバスト設計への取り組み	佐野 正行	アルプス電気(株)
	17	シミュレーションによる磁気記録ヘッド開発	沓澤 智子	富士通(株)
	18	3ボジションソレノイドの開発	山田 典好	新電元メカトロニクス(株)
	19	スキャニングソナー受信アンブチャンネル間誤差の抑制	小河 慎二	古野電気(株)
B会場 成形 OS 10:30~12:10	20	機能性樹脂材料製造プロセスの最適化	北宮 健志	積水エンジニアリング(株)
	21	微小硬度計と標準SN比による塗膜の耐薬品性評価	松井 智隆	東亜合成(株)
	22	アルミ樹脂複合管の押出成形プロセスの最適化	石山 雅一	積水化学工業(株)
	23	パーリング加工技術の開発	渡辺 勉	(株)ミツバ
	24	Mgホットチャンパーダイカスト プラグ生成最適化による射出の安定化	石原 政利	(株)東海理化
	25	テストピースによる精密成形と精密測定	佐藤 清悟	アルパインプレジジョン(株)
	26	シミュレーションによる射出成形機の型締機構の最適化	三浦 克朗	日精樹脂工業(株)
	27	人工腎臓用モジュールハウジング成形加工における条件の最適化	谷口 恭一	旭化成メディカル(株)
	28	薄肉S字型成形品の転写性の最適化研究(3) - 成形品内部寸法を用いた評価 -	山村 英記	東京電機大学
	29	S字型成形品の各部収縮率による転写性評価	神原 憲裕	(株)寛通国際情報サービス
	30	シミュレーションによる射出成形機用インラインスクリュの研究	平間 忠和	宮城教育大学
C会場 オンラインQE OS 10:30~12:10	31	射出成形機における材料落下口形状の最適化	常田 聡	日精樹脂工業(株)
	32	ものづくりのできるオンライン品質・工程管理工程表作成への試み	秋山 幸示	アルパインプレジジョン(株)
	33	オンライン品質工学における計測システムの再構築	大久保篤史	セイコーエプソン(株)
	34	オンライン品質工学運営に伴う検査レスへの考察	畠山 鎮	セイコーエプソン(株)
	35	電子写真用資材の生産現場へのオンライン品質工学適用検討(第3報)	天野 敏彦	コニカミルタビジネステクノロジーズ(株)
	36	オンライン品質工学から儲かる工程への変革	伊藤 晴夫	セイコーエプソン(株)
	37	半導体製造工程における品質工学の活用 - 裏面エッチング装置の装置診断方法の改善と装置診断間隔の最適化 -	齋藤 玲子	山形日本電気(株)
D会場 医療 OS 10:30~11:50	38	半導体製造研磨作業工程における品質工学の活用 - フィードバック制御方法の改善と工程診断間隔の最適化 -	石原 道明	山形日本電気(株)
	39	半導体生産工場における保全効率化へのオンライン品質工学実践の検討	石丸 節男	セイコーエプソン(株)
	40	半導体製造部門によるオンライン品質工学の実践	大浜 辰夫	野洲セミコンダクター(株)
	41	パラメータ設計活用によるオンライン品質工学u値削減方法	石本 浩一	野洲セミコンダクター(株)
	42	血液自動分析機・反応容器内の液温の安定化	本橋 勝実	オリンパス(株)
	43	臨床血液分析装置用試薬のpH測定条件最適化	横川 尚充	オリンパス(株)
	44	頸髄損傷者用腕のトレーニングシステムに関する研究	上林 勇輝	東京電機大学
	45	タグメソッドの超音波ドブラ製品質開発への応用(第二報) - 超音波診断装置ドブラ自動計測に関する研究 -	馬場 達朗	東芝メディカルシステムズ(株)
	46	生体液濃縮デバイスの設計	堀 隆博	旭化成メディカル(株)
	47	肝移植のための、MT法を用いた肝疾患の予後の検討(第2報) 劇症肝炎を中心とした検討	中島 尚登	東京慈恵会医科大学
E会場 半導体OS 10:30~11:00	48	診断学における4つの単位空間の研究	兼高 達貳	元東京通信病院
	49	健診データをを用いた空腹時血糖予測と介入による効果(2)	津下 一代	あいち健康の森健康科学総合センター
	50	電子ビームリソグラフィにおけるラフネス改善	升澤 正弘	(株)リコー
	51	異形面への保護膜形成技術の開発	渡部 昌也	(株)秋田新電元
	52	個別信頼性評価への品質工学の活用	南百瀬 勇	セイコーエプソン(株)
機能性評価 OS 11:00~12:00	53	スポーツ電極ドレッサの機能性評価	入鹿 康生	マツダ(株)
	54	部品調達部門における問題対策の提案	津田雄一郎	セイコーエプソン(株)
	55	往復動式小型ポンプの機能性評価	小野 元久	宮城教育大学
	56	小型ステッピングモータの機能性評価法	金子 周平	オリンパスイメージング(株)
	57	過渡特性による表示体の評価	斎藤 大輔	セイコーエプソン(株)
58	部品調達部門におけるコストダウン方法への取り組み方法	小関 光浩	セイコーエプソン(株)	

OS(オーガナイズドセッション) : 各ポスターセッションにおいて、発表者より研究概要を説明します。(1テーマ10分)
ミニシンポジウム : 壇上発表終了後、共通の議題に対して議論をします。
記念講演 : 2004年に論文賞・ASI賞を受賞した研究テーマを発表します。
懇親会 : 17 : 45 - 19 : 30, きゅりあん6階大会議室

6月21日(火) 壇上発表：大ホール(きゅりあん8階) / 小ホール(きゅりあん1階)

大ホール 9:15~9:45	品質学会総会			
大ホール 電気系" 10:00~12:05	59	磁気センシングシステムの最適化	山田 幸光	アルプス電気(株)
	60	直流安定化電源の評価と最適化	金本 良重	新電元工業(株)
	61	可変ゲインアンプの最適化設計	岩田 繁保	(株)東芝
	62	様々なバラツキを小さくした非接触温度センサーの開発	岡林 英二	コニカミルタビジネステクノロジーズ(株)
	63	品質工学を用いた広範囲小振幅入力バッファの設計	鈴木 康文	NECマイクロシステム(株)
	64	光ディスク装置用光学部品の接着剤材料開発	細川 哲夫	富士通(株)
	65	接着剤合成反応の反応時間安定化	柳本 嘉弘	積水エンジニアリング(株)
大ホール 材料" 13:00~14:40	66	接着剤合成反応の反応時間安定化	佐久間 博彦	アルプス電気(株)
	67	抵抗体材料開発への品質工学適用	森 泰彦	東亜合成(株)
	68	高含水率コンクリート下地用プライマーの材料設計	増田 雪也	(有)増田技術事務所
	69	初心者向け体験実習教材を用いた品質工学の普及教育	佐藤 聡	積水化学工業(株)
小ホール QE教育 10:00~11:45	70	品質工学入門教育の教材(1)	井上 博紀	積水エンジニアリング(株)
	71	品質工学入門教育の教材(2)	藤本 良一	石川島播磨重工業(株)
	72	企業における品質工学の推進	山本桂一郎	富山商船高等専門学校
	73	品質工学導入教育教材の検討	白川 智久	セイコーエプソン(株)
	74	社内研修用教材の開発と教育方法の検討(2)	牧野 和昭	日東電工(株)
小ホール 13:00~14:15	ミニシンポジウム QE教育			
大ホール 14:50~15:50	《特別講演》『品質工学における技略 技術戦略』とは		品質学会名誉会長	田口 玄一
16:00~16:20	《表彰式》 精密測定技術振興財団品質工学賞：(財)精密測定技術振興財団		品質学会会長	稲生 武
	品質工学研究発表大会実行委員長賞		第13回大会実行委員長	原 和彦

6月21日(火)ポスター発表(OS) 10:00~14:30 : イベントホールA・B・C・D・E(きゅりあん7階)

A会場 MTシステム OS 10:00~11:20	75	MTシステムによる感光性組成物の故障診断	小野 司	富士写真フイルム(株)
	76	動画の判定と行動予測の研究 - 自動販売機の盗難の発見 -	茂木 悠佑	東京電機大学
	77	手書き文字の認識	高橋 和仁	電気通信大学
	78	油圧式射出成形機の工程状態の診断	中田 絢子	東京電機大学
	79	日常の観測データからプロセス安定化を検討する方法(TS法の応用)	金井 康充	(有)中六
	80	MTシステムによる良品出荷への挑戦	菊地 富男	アルプス電気(株)
	81	発表取下げ		
B会場 機械系 OS 10:00~11:20	82	MTシステムによる半導体製品の信頼性向上	谷藤 昭仁	(株)秋田新電元
	83	MTシステムによる因子の絞込みとパラメータ設計 - 半導体素子のばらつき低減 -	児玉 利美	(株)秋田新電元
	84	「自動化」「最適化」ツールとシミュレーションを使った、オーニングのパラメータ設計	中原 健司	タカノ(株)
	85	直流モータを用いたアクチュエータのロバスト設計	五十川道博	(株)アドヴィックス
	86	NC加工機主軸用モータの低騒音化・高生産性設計	鶴田 明三	三菱電機(株)
	87	刃物台ミールリングクラッチ部最適化構造について	白塚山泰光	(株)森精機製作所
	88	マシニングセンタ主軸の最適設計のための電力評価法	嘉藤 伸一	(株)松浦機械製作所
	89	燃料ガス圧縮機の制御性能の改善	武多 一浩	三菱重工業(株)
	90	タグメソッドによる段口山形状適正化ロバスト設計	佐々木将志	三菱重工業(株)
	91	解析モデル簡略化による戦略的開発効率向上	加川 哲哉	コニカミルタビジネステクノロジーズ(株)
C会場 加工技術 OS 10:00~11:40	92	電流・電圧特性による手半田工程条件の最適化	楠本 剛史	アルパインプレジジョン(株)
	93	軸受鋼(SUJ材)の摩擦圧接条件の最適化	藤井 美明	リョービ(株)
	94	品質工学を用いた、新接合技術開発プロセスの構築	橋本 晃	マツダ(株)
	95	突出し量の大きい刃物での切削加工条件の最適化(第2報)	寶山 靖浩	リョービ(株)
	96	小径ドリル加工の電力評価に関する研究	桑原 修	広島市工業技術センター
	97	鋳造品のニアネットシェイブに向けた加工基準位置の最適化	小宅 勝	群馬県立群馬産業技術センター
	98	NC旋盤による切削加工条件の最適化	福田 秀之	(株)ミツバ
	99	シンカットマスターによる鋼材切断条件の最適化	吉見 考正	ノリタケ機材(株)
	100	めっきの最適条件設定	守谷 敏	KOA(株)
	101	プレス前鋼板洗浄条件の最適化	米村 昌倫	マツダ(株)
D会場 画像形成 OS 10:00~11:30	102	MTシステムによる電子写真カラー画像総合評価の研究(1) - 単位空間の定義 -	野田 健次	東京電機大学
	103	転写性とMTシステムの評価方法の比較	高田 圭	セイコーエプソン(株)
	104	印刷工程の最適化	高野 慶介	アルパインプレジジョン(株)
	105	JPEG画像符号化への品質工学適用 - 画像符号化における変換係数分布推定に関する検討 -	木村 俊一	富士ゼロックス(株)
	106	正帯電感光体(OPC)の開発	内田 忠良	山梨電子工業(株)
	107	デジタルカメラの色の転写性評価	柴田 恭男	長野県品質工学研究会
	108	機能性評価による電子写真作像プロセスのロバスト性検証	常松 薫	東北リコー(株)
	109	シミュレーションによる粉体コーティング流動層の最適化	一杉 潤	(株)リコー
	110	シミュレーション活用によるクリーニングブレードのパラメータ設計	三橋 利彦	富士ゼロックスプリンティングシステムズ(株)
	111	量産図面チェックリストの機能性評価	白木 信	アルパイン(株)
E会場 計測・検査 OS 10:00~10:50	112	粒度分布計の機能性評価	宮田 一智	ソニー(株)
	113	6社協同による写真用ゼラチン新試験法の開発と制定 - SN比、感度を取り込んだb表示による標準の制定 -	神尾 孝	写真用ゼラチン試験法合同審議会
	114	SN比を用いた半導体素子の外観検査工程と品質管理体制の構築	木下 卓	日本板硝子(株)
	115	非接触計測における、計測条件の最適化	川越 義隆	マツダ(株)
	116	大規模組込みソフトウェアにおけるソフトウェアデバッグ	秋山 浩一	富士ゼロックス(株)
直交表応用 OS 10:50~11:40	117	ソフトウェア評価における直交表の選定と割付の最適化研究	河田 康博	(株)森精機製作所
	118	大規模ASIC開発における「直交表を応用したテスト項目作成手法」の適用	松原 由武	富士ゼロックス(株)
	119	光学シミュレーションによる光学素子のロバスト設計・許容差設計	永田 秀史	日本板硝子(株)
	120	計算的逐次近似法「実験的回帰分析」の適用方法	日座 和典	(株)日立製作所